

REGALSYSTEM VIN

MATERIAL & FARBE

Alle Regalkomponenten werden auf Anfrage gefertigt und von Hand bearbeitet.

Die Metallteile werden mit einer langlebigen Pulverbeschichtung versehen.

Die FSC-zertifizierten Eichenfurnierboards werden ringfest lackiert.

Jedes Einzelteil wird von uns persönlich kontrolliert.

Sollten dennoch einmal Materialfehler auftreten, kommen wir selbstverständlich dafür auf.

Dazu zählen jedoch keine Oberflächenabweichungen, die auf den Naturwerkstoff Holz zurückzuführen sind, wie Farbunterschiede aufgrund der Holzstruktur oder unterschiedliche Maserungsbilder.

Bei den lackierten Metallteilen (Stäbe, Schrauben, Muttern) zählen alle im endmontierten Zustand nicht sichtbaren Unregelmäßigkeiten nicht als Reklamationsgrund.

PFLEGEHINWEISE

Um eine lange Lebensdauer der hochwertigen Materialien zu erreichen, empfehlen wir, folgende Pflegehinweise zu beachten:

Grundsätzlich sind alle Oberflächen vor stumpfen und spitzen Einschlägen zu schützen. Die lackierten Holz- und Metalloberflächen können mit haushaltsüblichen Reinigern ohne abrasive oder lösungsmittelhaltige Inhaltsstoffe gesäubert werden.

Dabei ist darauf zu achten, dass nur wenig Reinigungsmittel verwendet und lediglich nebelfeucht gewischt wird. Zu viel Feuchtigkeit kann z.B. in Verbindungsfugen eindringen und zu Schäden führen.

Am besten verwendet man ein weiches Baumwolltuch, da z.B. Microfasertücher Kratzer hinterlassen können.

Bitte keine Pflegewachse und Polituren verwenden!

Der Kontakt mit färbenden Flüssigkeiten wie Rotwein, Öl oder Wachs ist zu vermeiden.

REGALSYSTEM VIN

MONTAGEANLEITUNG

Schritt 1:

Schraube die 5 Stellfüße in die Gewinde an der Unterseite des Unterbodens (U) und justiere ihn ggf. mit einer Wasserwaage

Schritt 2:

Befestige 6 Metallstreben mittels 6 Schrauben in den Innengewinden auf der Brettobenseite. Die Ausrichtung der Stäbe entnimmst Du der Abbildung rechts

Schritt 3:

Lege einen Mittelboden (M1) auf die Streben und stecke 6 Hülsenmuttern durch die Bohrlöcher der Streben in den Mittelboden (M1)

Schritt 4:

Verbinde nun die zweite Stabreihe mit der unteren durch Einschrauben 6 weiterer Schrauben in die unterseitigen Hülsenmuttern. Die Ausrichtung der Stäbe entnimmst Du der Abbildung rechts

Schritt 5:

Führe Schritt 4 im Wechsel mit Mittelboden M2 und M1 aus.

Schritt 6:

Lege als Abschlussbrett den Oberboden (O) auf und verschraube ihn unterseitig mit 6 Schrauben in den vorgesehen Innengewinden

